



UM377SM

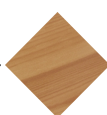
Cadira

Quatro S

By Carles Casamor - Marta Gabàs © ® BENITO



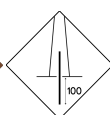
Producte
Inclúsiu



fusta
tropical



Oxirón rojo
óxido



Fixació pern
M10



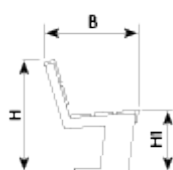
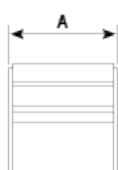
Cadira de disseny QUATRE S, mides totals (llarg x alt x profund) 620x795x665 mm, fabricada amb peus d'acer galvanitzat (tractats amb el procés Ferrus el protector de triple capa per al ferro, que garanteix una òptima resistència a la corrosió), amb imprimació epoxi i acabat en acabat. Cinc taulons de fusta tropical natural (tractats amb recobriments de triple capa Lignus, protector fungicida, insecticida i hidròfug). Cargols d'acer inoxidable. Preparat per a ancoratge amb pern d'expansió M10 segons superfície i projecte.

Opcionals no inclosos: Marcatge personalitzable amb plaqueta alumini 74x35 mm o tauló fresat.

Fosa Dúctil tractada amb FERRUS: procés protector del ferro que garanteix una òptima resistència a la corrosió. El tractament Ferrus està format per tres capes que s'apliquen després de netejar tota la brutícia i les impureses mitjançant granallat, i consisteix en un bany electrolític, seguit d'una capa d'imprimació epoxi i un últim recobriments de pintura polièster en pols color negre forja.

Fusta tropical tractada amb LIGNUS: Fusta procedent d'explotacions responsables. Densitat superior a 930 kg/m³, en condicions del 12% d'humitat, tractada amb recobriments triple capa LIGNUS, protector fungicida, insecticida i hidrofugat que ofereix protecció contra la penetració de la humitat. Acabat final amb una capa de pigmentació natural en acabat satinat, que li aporta una protecció addicional contra els raigs UV, que són els principals causants del deteriorament d'aquest tipus de material.

Acer amb un tractament de galvanitzat en calent per protegir-lo de la corrosió. El nostre procés de galvanitzat es realitza complint la norma UNE EN ISO 1461:2009 i consisteix en la immersió en un creuer de zinc fonent a 450°, procés durant el qual es produeix una reacció entre el zinc i l'acer que resulta en diferents capes d'aliatge entre ambdós metalls, finalitzant en un recobriments extern de zinc en estat pur. Per assegurar una correcta aplicació del procés, és imprescindible sotmetre les peces a un procés previ de desgreixat, decapat i fluxat.



Ref.	A	B	H	H1
UM377X	2000	665	795	450
UM377SM	620	665	795	450

Quatro
UM377X



